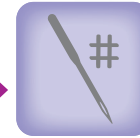


## Tarjeta de referencia rápida

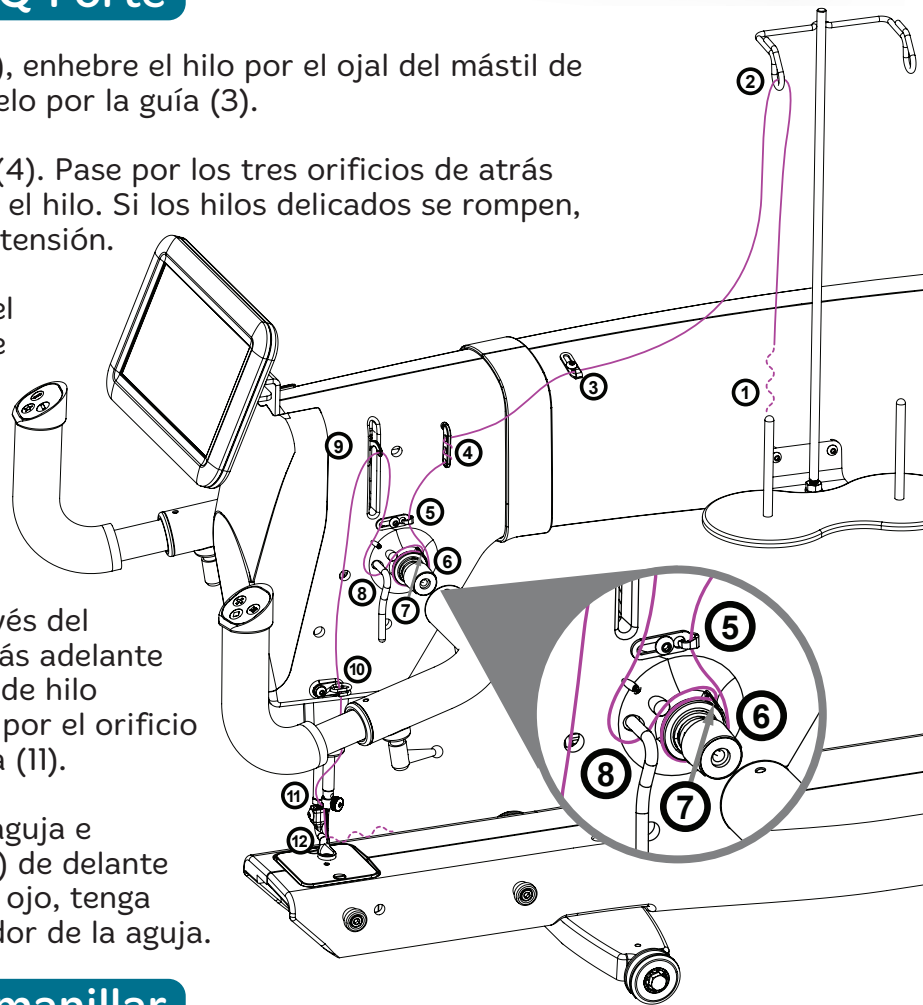
### Información sobre las agujas y los hilos

Utilice un sistema de agujas adecuado (134). Seleccione tamaños del 12 al 21 según el tipo de hilo que esté utilizando. HQ Forte siempre ofrece una guía para ayudarle a elegir la combinación de aguja e hilos adecuada. En la pantalla de inicio, toque el botón **System Information** (Información del sistema) y elija el botón **Needle and Thread Guide** (Guía de aguja e hilo).



### Para enhebrar la máquina HQ Forte

1. Coloque el cono de hilo en el vástago (1), enhebre el hilo por el ojal del mástil de rosca (2) de detrás hacia delante, y páselo por la guía (3).
2. Continúe hasta la guía de tres orificios (4). Pase por los tres orificios de atrás hacia delante, con cuidado de no cruzar el hilo. Si los hilos delicados se rompen, omita uno o dos orificios para aliviar la tensión.
3. Pase el hilo por la guía (5) y siga hasta el ensamblaje de tensión (6). Asegúrese de que el hilo pase entre los dos discos de tensión.
4. Agarre el resorte de recogida (7) con el hilo y tire de él hacia la guía del hilo de agarre (8).
5. Vuelva a llevar el hilo hacia arriba a través del orificio de la palanca tira-hilo (9) de atrás adelante y, a continuación, por debajo de la guía de hilo inferior (10). Por último, enhebre el hilo por el orificio de la guía del hilo de la barra de la aguja (11).
6. Siga el surco de la parte anterior de la aguja e insértelo a través del ojo de la aguja (12) de delante hacia atrás. Al tirar del hilo a través del ojo, tenga cuidado de que el hilo no se gire alrededor de la aguja.

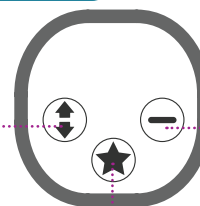


### Personalice los botones del manillar

Seleccione el botón **Settings** (Ajustes) y, a continuación, el botón **Handlebar** (Manillar).\*

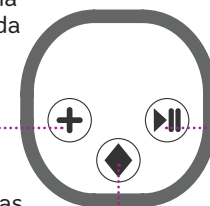


Hace que la aguja efectúe un ciclo hacia arriba o hacia abajo



Botón programable

Aumenta o reduce la velocidad de puntada (modo manual)



Botón programable

Aumenta o reduce las puntadas por pulgada (modo regulado)

Inicia o detiene la costura

\*El intercambio izquierda/derecha debe determinarse antes de aplicar las membranas del botón durante la configuración.

# Botones de la pantalla de HQ Forte

## Modos de puntada

Verde = seleccionado



**Modo de puntada manual:** toque el botón de modo manual y, a continuación, especifique las puntadas por minuto (SPM) pulsando los botones (+) o (-) o seleccionando uno de los tres ajustes SPM. Cuanto más rápido mueva la máquina, más largas serán las puntadas



**Modo de puntada regulado:** toque el botón Regulated (Regulado) y seleccione la regulación de puntada Cruise (Cruce) o Precision (Precisión). Se mantendrá una longitud de puntada constante (puntadas por pulgada), independientemente de la rapidez con la que se mueva la máquina, a menos que el movimiento sea demasiado rápido y la máquina no pueda mantener la longitud de la puntada.



**Regulación de puntada de cruce:** toque el botón de cruce y especifique los ajustes de cruce para las puntadas por pulgada (SPI) y por minuto (SPM). Al pulsar el botón de inicio/parada de los manillares, la máquina empieza a coser de forma inmediata, a la velocidad de cruce SPM seleccionada. Cuando empiece a mover la máquina, se mantendrá una longitud de puntada constante (SPI). Pulse de nuevo el botón de inicio/parada para dejar de coser.



**Regulación de puntada de precisión:** en este modo, la máquina cose solo cuando se mueve la máquina. Toque el botón de precisión y especifique las puntadas por pulgada (SPI). Pulse el botón de inicio/parada de los manillares y mueva la máquina para empezar a coser. Cuando deje de mover la máquina, la aguja se detendrá a media puntada. Mueva la máquina de nuevo para reanudar la costura.

△ **PRECAUCIÓN:** En el modo de precisión, es posible que se realice alguna puntada de forma accidental si se golpea la máquina. Para evitar puntadas inadvertidas, pulse el botón de inicio/parada de los manillares cuando no esté acolchando de forma activa. La aguja regresará a la posición Up/Down (Arriba/abajo) seleccionada actualmente.



## Herramientas de la máquina

Estos botones están disponibles tras seleccionar el botón Machine Tools (Herramientas de la máquina).



Temporizador, contador y alarma

Calculadora

Actualizaciones de software

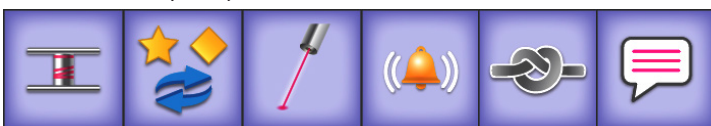
Restablecimiento de ensamblaje de tensión

Diagnóstico



## Configuración de la máquina

Estos botones están disponibles tras seleccionar el botón Machine Settings (Configuración de la máquina).



Alarmas de bobina baja

Botones para personalizar el manillar

Láser de aguja de precisión encendido/apagado

Alarmas encendidas/apagadas

Remates

Idiomas

## Botones de la barra de herramientas



Inicio

Permite regresar a la pantalla de inicio.



Indicador de inicio/parada

Muestra el ajuste seleccionado del manillar para el botón de inicio/parada.



Luces



Herramientas de la máquina



Configuración de la máquina



Información del sistema (incluye una guía para enhebrar y una guía para las agujas/hilo)

## Botones de la pantalla principal



**Tie Off (Rematar):** remate el hilo al principio o final de una línea de puntadas; para ello, toque el botón y mueva la máquina suavemente para realizar el número establecido de puntadas. El número se puede cambiar en el menú de ajustes.



**Needle-stop (Parada de la aguja):** toque este botón para alternar entre detener la aguja en la posición de arriba o abajo cuando para de dar puntadas. Esto no afecta a la aguja en el momento de tocar el botón. La opción seleccionada aparece en color verde.



**Easy-Set Tension®:** el número del botón indica la tensión actual, que se establece manualmente girando el botón de tensión.



**Reset-bobbin (Restablecer bobina):** si utiliza una alarma para indicar un nivel bajo de bobina, pulse este botón después de cambiar la bobina para restablecer la lectura e indicar que ha insertado una bobina nueva. El número que aparece en el botón muestra una estimación de cuánto hilo queda en la bobina. El valor se acerca a cero cuando queda poco hilo en la bobina.

✂ **NOTA:** El número no indica las yardas. Consulte el apartado sobre **cómo añadir la configuración de bobina nueva y registrar la capacidad de la bobina** en la sección sobre opciones de la barra de herramientas del manual del usuario en línea.



**On-screen hand wheel (Rueda volante en pantalla):** gire la rueda volante posterior y defina el ciclo de la aguja y el pie prensatelas para acolchado libre de la pantalla arrastrando el dedo hacia abajo en el icono en la dirección de las flechas.

△ **PRECAUCIÓN:** No arrastre en la dirección contraria.